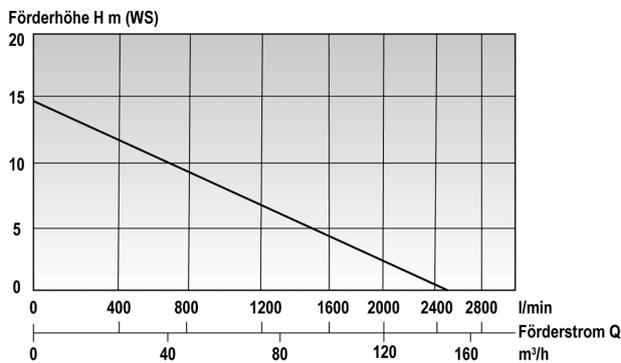




Engineered
Quality

Abwassertauchpumpe ATP 20

Schmutz- und Abwasser · 3~ 400 V 50 Hz
400 V



Förderstrom Q l/min	2500	1920	1300	700	0
Förderhöhe H m (WS)	0	5	7	10	14

BESONDERHEITEN

- MD - Elektronik:
- Drehrichtungsautomatik
 - Phasenausfallschutz
 - Temperaturschutz
 - Unterspannungsauslösung
 - Automatische Dichtungsüberwachung

weitere Vorteile: Flachsaugen mit A/B-Übergangsstück drehbarer Druckausgang 45° wartungsfrei trockenlaufsicher keine Ölkammer vergossener Motor

EINSATZBEREICH

Verstopfungsfreie Abwassertauchpumpe mit 400 V Elektromotor und großem Korndurchlass zur Förderung von ungeklärtem Schmutz- und Abwasser mit langfaserigen Schweb- und Feststoffen.

- Eintauchtiefe max: 20 m
- Temperatur Fördermedium max: 60 °C
- Flüssigkeitsdichte max: 1.1 kg/dm³
- pH-Wert min: 5
- pH-Wert max: 8

TECHNISCHE DATEN

- Motor: 3~ 400 V Drehstrom
- Leistung P1: 2.9 kW
- Gewicht: 47 kg
- Förderhöhe H (max.): 14 m
- Fördermenge Q (max.): 2500 l/min
- Anschlussgröße: G 4"
- STORZ - Kupplung: A
- Korndurchlass: 80 mm
- Anschlussleitung: H 07 RN-F 4G1,5 (20 m)
- Anschlussstecker: CEE 16A 5-polig
Motorschutzstecker mit Ein-/Ausschalter, Schutzart IP X4

WERKSTOFFE

- Tragegriff: Stahl beschichtet
- Motorgehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706*
- Pumpengehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706*
- Rotorwelle: nichtrostender Stahl 1.4021
- Lauftrad: Sondergusseisen nach DIN EN 1561
- Schrauben: nichtrostender Stahl A2
- Dichtungen: mineralölbeständige Elastomere
- Wellenabdichtung: Gleitringdichtung Kohle / Keramik